

Técnica Industrial Oswaldo Filizola Ltda.

Manual de Instruções

Software DynaView Torque Standard/Pro versão 1.1.0

Índice

Introdução.....	3
Instalação.....	3
Conectando o transdutor.....	4
Tela Ensaio.....	5
Tela Configurações.....	7
Tela Análise 1.....	10
Tela Análise 2.....	13
Tela Análise 3.....	15
Tela Análise 4.....	18
Tela Relatório 1.....	19
Tela Relatório 2.....	20
Tela Relatório 3.....	22
Tela Ensaios.....	24
Tela Acionamento 1.....	26
Tela Acionamento 2.....	29
Tela Templates.....	31
Realizando um ensaio.....	32
Calculando o módulo.....	33
Utilizando o paquímetro.....	34
Gerando um relatório.....	35
Perguntas freqüentes.....	36
Contrato de licença de uso e garantia.....	37

rev. maio/11

Introdução

Técnica Industrial Oswaldo Filizola Ltda. agradece a compra deste software. Permanece neste produto nossa orientação em produzir somente produtos que possuam longa vida útil e alta confiabilidade. Sinta-se à vontade para nos contactar a qualquer momento.

Instalação

O software pode ser instalado em computadores com Windows XP, Vista, Vista x64 ou Windows 7 com no mínimo 512MB RAM (1GB recomendado) e uma porta serial livre. A instalação em versões anteriores do Windows não é possível.

Para instalar o software coloque o CD no drive e selecione Iniciar>Executar>Setup.exe e siga as instruções na tela.

Após a instalação configure as portas seriais no Painel de Controle (Windows XP: Iniciar>Painel de Controle>Sistema>Hardware>Gerenciador de dispositivos) conforme abaixo:

	transdutor de força ou deformação com display	transdutor de força ou deformação sem display	driver do motor (somente versão M)	paquímetro Starrett mod. 797B
velocidade	9600	9600	9600	4800
bits de dados	8	8	8	7
paridade	nenhuma	par (even)	nenhuma	par (even)
bits de parada	1.0	1.0	1.0	1.0
controle de fluxo	xon/xoff	nenhuma	xon/xoff	xon/xoff

Conectando o transdutor (somente transdutor com display)

O transdutor de força é conectado ao PC através de um cabo serial fornecido com o produto. Este cabo possui uma extremidade com um conector DB9F (PC) e a outra com os contatos livres para conexão em borne de pressão (dinamômetro).

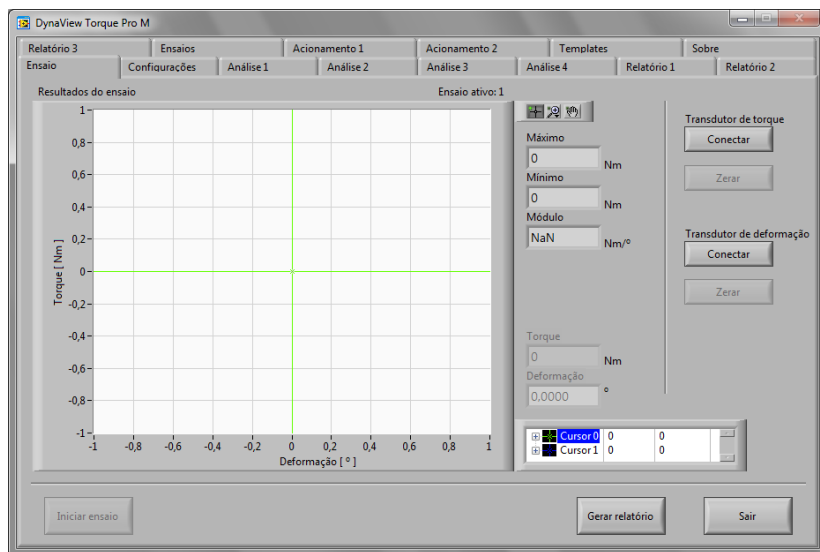
A extremidade com o conector DB9F deve ser conectada à porta serial do PC.

A extremidade com os contatos livres, caso não tenha vindo de fábrica conectada ao dinamômetro, deve ser conectada da seguinte forma:

1. abra a tampa traseira do dinamômetro através dos 2 parafusos existentes;
2. passe o cabo serial através do prensa-cabo existente na tampa;
3. conecte os fios aos bornes de pressão de acordo com o padrão de cores a seguir:
VERMELHO - RXD
BRANCO ou AMARELO - TXD
VERDE – GND
4. fixe o cabo com uma abraçadeira plástica, de forma similar ao cabo da célula de carga.
5. reinstale a tampa traseira.

Tela Ensaio

A tela de ensaio é a tela principal do software:



Os comandos nesta janela são os seguintes:

Conectar: estabelece comunicação com o transdutor de força ou deformação. É necessário acionar este comando antes de realizar ensaios. A conexão é fechada automaticamente ao acionar Sair.

Zerar: zera o transdutor correspondente até $\pm 20\%$ da capacidade.

Iniciar ensaio: inicia uma nova coleta de dados, de acordo com as opções escolhidas em Configurações (ver item Realizando um ensaio).

Este documento disponível para acesso público possui somente as primeiras páginas do manual. O manual completo está disponível mediante solicitação após análise de perfil do requisitante. Por favor nos contacte, ficaremos gratos em prover mais informações.